

Im Spotlight: Timesavers

Weltmarktführer für Blechentgratung, Oberflächenbehandlung und Kalibrierer

Bereits seit mehr als 79 Jahren versorgt die Timesavers Group die Prozessindustrie in den Bereichen Metall, Holz und Plastik sowie vielen anderen Werkstoffen mit Maschinenlösungen für das Schleifen und Schmirgeln. Heute gilt der Konzern als einer der weltweit größten und technisch modernsten Hersteller dieses Maschinentyps in den Bandbreiten 220 bis 2600 Millimeter. „Wir können auf zukunftsweisende Technologien, einmaliges Fachwissen und unübertroffenen Service und Betreuung zurückgreifen. Gegenwärtig haben wir mehr als 55.000 Maschinen für die unterschiedlichsten Anwendungsgebiete im Einsatz. Sie ermöglichen in allen Bereichen ausgezeichnete Oberflächenbehandlungen“, sagt Paul Hartendorp, Geschäftsführer von Timesavers.

Die Ursprünge von Timesavers lassen sich bis in das Jahr 1939 zurückverfolgen, als Arie van der Linden eine Reparaturwerkstatt für Holzbearbeitungsmaschinen in Rotterdam eröffnete. 1953 spezialisierte sich das Unternehmen auf Schleifmaschinen, 1963 wurde das Sortiment der gefertigten Schleifwerkzeuge durch Breitbandschleifmaschinen ergänzt. Ab den 1970er Jahren begann das Unternehmen damit, nicht nur den Holz-, sondern auch im Metall-, Carbonstahl- und Edelstahlbereich aktiv zu werden. „20 Jahre später begann die Geschichte von Timesavers International BV, das 1993 aus Sandingmaster und Grindingmaster entstand. Das Unternehmen übernahm alle weltweiten Aktivitäten von Timesavers, ausgenommen jene auf dem nordamerikanischen Kontinent. Drei Jahre später wurde es zum Weltmarktführer bei den Breitbandmaschinen für das Schleifen von Holz und Metall. 2003 baute das Unternehmen seine Weltführerschaft auch auf Blechentgratungs- sowie Bandschleifmaschinen aus. Zur gleichen Zeit fertigte es neue Hochpräzisionskalibriermaschinen sowie Nasscoilinien für die Feinbearbeitung.“

Heute spezialisiert sich Timesavers auf eine breitgefächerte Auswahl an Nass- und Trockenmaschinen für das Schleifen, die Oberflächenbehandlung und Entgratung von Blechen. In manchen Fällen gehört dazu das exakte Entfernen weniger Mikronen von der Materialoberfläche. Aber es kann auch das Beseitigen von mehreren Millimetern vom Blech bedeuten. Mittlerweile verfügt das Unternehmen über drei Fabriken. Eine befindet sich im US-amerikanischen Minneapolis, wo noch immer die überwiegende Zahl der Holzverarbeitenden Maschinen hergestellt wird. In Goes werden mittel- und sehr schwere sowie Spezialmaschinen gefertigt, in Taiwan kleinere Einstichmodelle.

Spezialanfertigungen und Kundendienst

„Die Kunden sind oftmals überrascht, dass es nicht einfach darum geht, ihnen eine Maschine zu verkaufen, sondern ihnen ein komplettes, maßgeschneidertes Prozesspaket anzubieten, um ihren speziellen Bedarf zu erfüllen“, erläutert Marketing- und Vertriebsleiter Piet Kooman. Unser über die Jahre angesammeltes Wissen und die erworbene Kompetenz ermöglichen es uns, ein weit größeres Sortiment und eine bessere Qualität an Produkten herzustellen als die meisten unserer Mitbewerber. Das ist eine Reputation, auf die wir extrem stolz sind. Wenn beispielsweise ein Kunde mit einer Herausforderung zu uns kommt, dann nehmen wir uns die Zeit,

uns mit ihm zusammensetzen und seine Bedürfnisse genauestens zu diskutieren. In einem frühen Entwicklungsstadium bedeutet das, dass wir Labortests durchführen: Dadurch können wir besser die Typen der Bänder, Bürsten, Scheiben und schließlich die Maschinen bestimmen, die notwendig sind, um die Spezifikationen der geforderten Aufgabe genau zu treffen. Erst wenn wir mit dem Kunden einig sind, gehen wir zum Zeichenbrett, um die Maschine zu konstruieren.

Blick auf die Anwendungsgebiete der Timesavers-Produkte:

Entgratung

Gute Oberflächen sind nicht nur wichtig für die Präsentation eines Produktes, sondern sind auch wesentlich für die präzise Endverarbeitung. Daher gehört die Herstellung von Entgratungsmaschinen zum Alltag von Timesavers. „Die hierfür gefertigten Maschinen können in Trocken- und Nassversionen produziert werden, je nach Anwendung und Kundenbedürfnissen. Grate und unebene Teile an den Schneidkanten der Blechteile, die durch Stanzen, Laser-, Plasma- und Brennschneiden entstehen, können mit Leichtigkeit entfernt werden, erläutert Kooman. Timesavers bieten auch Maschinen mit einer rotierenden Bürste oder Scheibenaggregat, wodurch die Produkte perfekt abgerundet werden.“

Oberflächenbehandlung

„Die Oberflächen einer Vielzahl von Produkten erfahren heutzutage eine Behandlung“, sagt Kooman. „Sie brauchen nur einen Blick auf Architekturprojekte, das Bauwesen, die Straßenmöblierung, Skulpturen und Haushaltsgeräte zu werfen. Wir produzieren Maschinen, die den Anforderungen dieser Branchen gerecht werden und einen großen Teil unseres Marktanteils darstellen. Ungefähr 50 Prozent aller Oberflächenbehandlungen, die man bei Edelstahl sieht, stammen von Maschinen aus dem Haus Timesavers. Erstaunlich ist dabei, dass es weltweit große Unterschiede in der Beliebtheit der Bearbeitungsarten gibt, viele von ihnen haben Konjunktur.“

Oberflächenbearbeitung an Edelstahlteilen bzw. Coils

Die Oberflächenbehandlung von Edelstahlteilen und Coils wird durch Maschinen und Equipment von Timesavers ermöglicht. Sie wurden konstruiert, um eine kommerzielle



Bearbeitung – von der originalen 2B oder BA Behandlung – zu erzielen. Weitere Bearbeitungen:

- Nr. 3 oder Nr. 4 Bearbeitung, trocken
- Nr. 3 oder Nr. 4 Bearbeitung, nass
- Eine Mikrolon- oder Bürstenbearbeitung
- Hair-Line Bearbeitung, trocken oder nass
- Duplo-Bearbeitung

Die Maschinen für das Polieren von Edelstahl besitzen eine Rolltischkonstruktion, die ohne Schwierigkeiten das Bearbeiten von Blechen oder Coils ab einer Dicke von 0,4 mm ermöglicht. Auch erhältlich bei Timesavers sind Maschinen für stärkeres Material, beispielsweise zum Bearbeiten von warmgewalzten oder Duplexblechen mit einer Fläche von 2500 x 6000 mm.

Kalibrieren

Beim Kalibrieren geht es um das gleichmäßige Entfernen einer Schicht von einer Metalloberfläche. Zusätzlich zur Bearbeitung von geläufigem Metall und Edelstahl produziert Timesavers Kalibriermaschinen, die zur Behandlung von Titanium, Wolfram, Zirkonium und sogar Glas mit Toleranzen innerhalb von 0,05 Millimetern über einen Bereich von 1,5 Metern Breite bei 6 Metern Länge geeignet sind. Hier besteht ihr Erfolg darin, Lösungen mit den richtigen Maschinen, korrekten Emulsionen und Schleifmitteln zu bieten. Und wegen seiner Kompetenz befindet sich Timesavers in einem konstanten Prozess bei der gemeinsamen Entwicklung neuer Techniken und Möglichkeiten mit seinen Kunden und engsten Zulieferern.

Daten und Fakten

Unternehmen:	Timesavers International B.V.
Stammsitz:	Fruitlaan 20-30 Goes Niederlande 4462 EP
Geschäftsführer:	Paul Hartendorp
Mitarbeiter:	80
Produkte:	Spezialist für Breitbandschleifmaschinen für die Oberflächenbearbeitung von Holz, Metall, Kunststoff und anderen Materialien
Website:	www.timesaversint.com
Kontakt:	Tel. +(31) 113 238911 Fax. +(31) 113 232003



IMPRESSUM

Herausgeber

KCI GmbH
Tiergartenstr. 64
D-47533 Kleve
Tel. + 49 2821 711 45 0
Fax + 49 2821 711 45 69
www.edelstahl-aktuell.de

Redaktionsleitung

Sjef Roymans MA
s.roymans@kci-world.com

V.i.S.d.P.

Donald D.F. Wiedemeyer
d.wiedemeyer@kci-world.com

Redaktion

Frank Wöbbeking
Vivian Klein
Michael Vehreschild
Marcus Rohrbacher
Tel. + 49 2821 711 56 16/17
f.woebeking@kci-world.com

Redaktion International

John Butterfield
j.butterfield@kci-world.com

Korrespondent USA

Joe Machney

Korrespondent China

Xin Zheng

Informationen/Anzeigen

Marcus Rohrbacher
Tel. + 49 2821 711 45 49
m.rohrbacher@kci-world.com

Nicole Nagel

Tel. +31 575 585 281
n.nagel@kci-world.com

Leyla Akgün

l.akgun@kci-world.com
Tel. + 49 2821 711 45 44

Abonnementservice

Marita Heickmann
Tel. +49 2821 711 45 40
m.heickmann@kci-world.com

Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

ISSN 1869-0149

Design

Günni Hendricks
Art Studio Hendricks Kleve

Satz & Layout

Claire Smeets,
Mediamixx, Kleve

Druck

Linsen Druckcenter GmbH, Kleve

Fotos:

Agrotel, BP p.l.c., Butting, Dt. Edelstahlwerke, Fraunhofer-Institut für Produktionsanlagen und Konstruktionstechnik, IG Metall, K.Brockmann/Pixelio, Klöckner, Messe Nürnberg, pauline/Pixelio, Sanha Kalmer GmbH, Schmidt+Clemens, Stadt Hameln, Systec Controls, Swagelok, US Coast Guard, Vale, voestalpine, Warenzeichenverband Edelstahl Rostfrei/Pröpster

Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen.

Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.

