IMPRESSUM

Herausgeber
KCI GmbH
Tiergartenstr. 64
D-47533 Kleve
Tel. + 49 2821 711 45 0
Fax + 49 2821 711 45 69
www.edelstahl-aktuell.de

Redaktionsleitung
Sjef Roymans MA
s.roymans@kci-world.com

V.i.S.d.P.
Donald D.F. Wiedemeyer
d.wiedemeyer@kci-world.com

Redaktion
Frank Wöbbeking
Vivian Klein
Maya George
Marcus Rohrbacher
Tel. + 49 2821 711 56 16/17
f.woebbeking@kci-world.com

Redaktion International
John Butterfield
j.butterfield@kci-world.com

Korrespondent USA
Joe Machney

Korrespondent China
Xin Zheng

Informationen/Anzeigen
Marcus Rohrbacher
Tel. + 49 2821 711 45 49
m.rohrbacher@kci-world.com

Nicole Nagel
Tel. +31 575 585 281
n.nagel@kci-world.com

Robert-Jan à Campo
Tel. +31 575 585 275
r.a.campo@kci-world.com

Abonnementsservice
Marita Heickmann
Tel. +49 2821 711 45 40
m.heickmann@kci-world.com

Erica Riethorst
Tel. +31 575 585 271
e.riethorst@kci-world.com

Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

Design & Layout
Günni Hendricks
Arts Studio Hendricks Kleve

Satz
Claire Smeets,
Mediamixx, Kleve

Druck
Linsen Druckcenter GmbH, Kleve

Fotos:
Albert, Alfi, Altana, ArcelorMittal, Auerhahn, Baveg, Delaubrac, Deutsche Mechatronics, EuroBlech, Europäische Forschungsgesellschaft für Blechverarbeitung, Felmy, Gesellschaft für Nachhaltiges Bauen, heco, HNP Mikrosysteme, Institut der Deutschen Wirtschaft, Kaltenbach, KCI, LDV-Systeme, Markilux, Michaelis, Niro Wenden, NürnbergMesse GmbHOEST-Gruppe, Prüftechnik Alignment Systems, PSI, Radio Oldie 95, Rinke, Schoemaker, Siempelkamp, Smirnoff, Spectro, ThyssenKrupp, TPS Technitube, Ugitech SA

Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen.
Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.
Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer - verwendet werden.

Im Spotlight: Niro Wenden GmbH

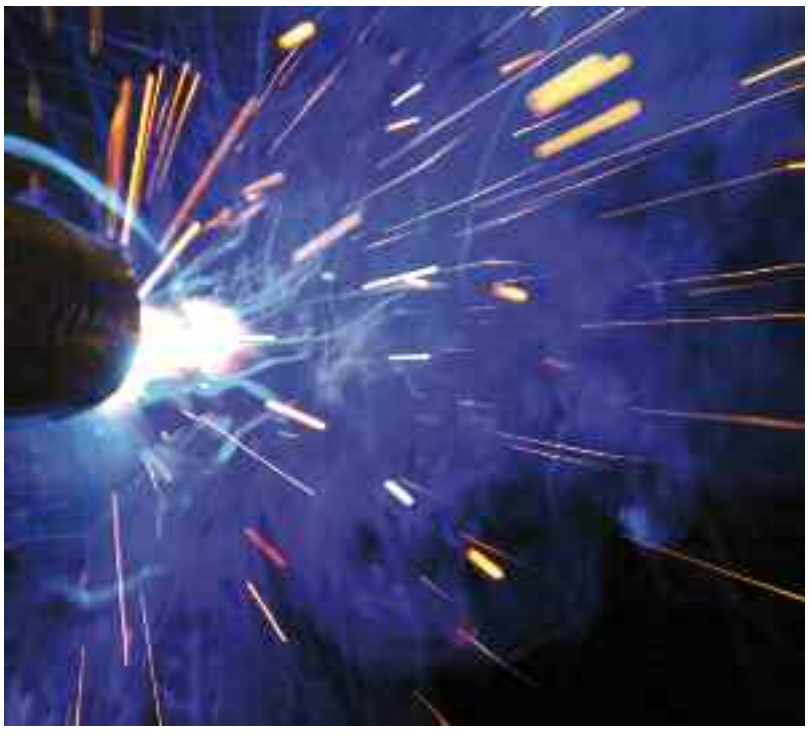
Kompetenz mit moderner Schneidtechnik

Die Niro Wenden GmbH – Schneid- und Oberflächentechnik – schnürt ein neues Komplettpaket in Sachen Edelstahlblech: Neben den Standardqualitäten hält das Unternehmen mit Sitz in Wenden (Nordrhein-Westfalen) nun auch Sonderwerkstoffe dauerhaft auf Lager. Die Palette der Schneidverfahren wurde zudem durch eine 3D-fähige Wasserstrahlanlage ergänzt.

Seit ihrer Gründung 1994 steht die Niro Wenden GmbH für hochtechnisierte und professionelle Fertigung von Zuschnitten aus Edelstahlblechen. Zum Portfolio des Unternehmens gehören Plasmaschneiden, Laserschneiden, Wasserstrahlschneiden, Scheren, Richten, Arrondieren und Schleifen sowie Schweißkantenvorbereitung und Lohnarbeiten. „In diesem breiten Spektrum vereint Niro Wenden Kompetenz, Technik und Service“, betont Geschäftsführer Manfred Salg.

50 Mitarbeiter garantieren fachgerechte Beratung, optimale Qualität und kurze Lieferzeiten zu marktgerechten Preisen. Kunden finden bei Niro Wenden einen großen Lagerbestand von durchschnittlich 2.500 Tonnen in verschiedenen Güten. Neben den Standardqualitäten im Bereich der rost-, säure- und hitzebeständigen Stähle legt Niro Wenden auch eine besondere Priorität auf die ständige Verfügbarkeit von Sonderwerkstoffen auf Nickel-Basis. Durch die Sortimentvielfalt kann die Niro Wenden GmbH eine reibungslose Versorgung der Verbraucher mit präzisen Zuschnitten und Stückgewichten von wenigen Gramm bis zu mehreren Tonnen gewährleisten. Und dies jederzeit „just in time“ ganz auf die Anforderung der Kunden ausgerichtet. Dies wird durch eine ausgereifte EDV-Technik unterstützt, die das komplette Warenwirtschaftssystem von der Angebotserstellung bis zum Versand einheitlich vernetzt und eine gezielte, schnelle Auftragsabwicklung ermöglicht.

„Neben den Grundmerkmalen wie Preisgestaltung und Qualität ist es die verlässliche Auftragsbearbeitung, die Niro Wenden auszeichnet“, fährt der Geschäftsführer fort.



Die durchschnittliche Bearbeitungszeit bei Niro Wenden liegt bei gerade einmal fünf Werktagen. Möglich wird dies durch einen großen, modernen Maschinenpark, für den eine Produktionsfläche von derzeit 15.000 Quadratmetern zur Verfügung steht. Gerade wird eine dritte Halle errichtet, die zusätzlich 7.000 Quadratmeter Produktions- und Lagerfläche bedeutet.

Niro Wenden verfügt über leistungsfähige DNC-gesteuerte Plasmaschneidanlagen, die präzise Zuschnitte bis zu einer Größe von 12.000 x 4.200 x 50 mm (unter Wasser) bzw. 8.700 x 3.600 x 150 mm (auf Wasser) bei Stückgewichten bis 20 Tonnen ermöglichen. Die Co2-Laserportalmaschine deckt einen Abmessungsbereich von 8.000 x 3.000 x 20 mm ab und ermöglicht optimale Schnittqualität bei engsten Toleranzen. Für zukunftsorientierte und umweltschonende Schneidtechnologie steht die neue Wasserstrahlschneidanlage mit 3D-Technik. Mit der Wasserstrahltechnik lassen sich fast beliebig komplizierte Formen in höchster Präzision auch im Raum schneiden, ohne dass Gefüge- oder Formveränderungen entstehen. Denn trotz der Austrittsgeschwindigkeiten von bis zu 1.000 m/s entsteht kaum Wärme.

Große Präzision durch modernste Technik und ergänzende Bearbeitungsmöglichkeiten auf Kundenwunsch, wie z.B. die Schweißkantenvorbereitung oder das Schleifen, versetzen Niro Wenden in die Lage, unterschiedlichsten Kundenanforderungen wirtschaftlich und technisch gerecht zu werden. Unter den Niro-Kunden befinden sich daher namhafte Unternehmen aus allen wichtigen Industriezweigen wie z.B. Maschinen- und Anlagenbau, Medizintechnik, Chemie, Nahrungsmittelindustrie oder Luft- und Raumfahrttechnik. Dabei entwickelt Niro Wenden stetig seinen Lieferbereich. Durch eine Verstärkung der Vertriebsmannschaft intensiviert das Unternehmen derzeit insbesondere die innereuropäischen Aktivitäten. „Wir entwickeln uns beständig“, unterstreicht Geschäftsführer Manfred Salg. „Das gilt für die Werkstoffe, aber auch für die

Kompetenzen unserer Mitarbeiter und die Reichweite unserer Aktivitäten.“ Damit auch in Zukunft die Kundenwünsche zeitnah und fachgerecht erfüllt werden können.

Niro Wenden im Überblick:

Name:	Niro Wenden GmbH Schneid- und Oberflächentechnik
Leistungen:	Plasmaschneiden, Laserschneiden, Wasserstrahlschneiden, Scheren, Richten, Arrondieren, Schleifen, Schweißkantenvorbereitung und Lohnarbeiten
Kunden:	Maschinen- und Anlagenbau, Medizintechnik, Chemie, Nahrungsmittelindustrie, Luft- und Raumfahrttechnik
Mitarbeiter:	50
Geschäftsführer:	Manfred Salg, Henning Schreiber
Adresse:	Glück-Auf-Weg 2 57482 Wenden
Telefon:	+49 (0) 2762 92550
Telefax:	+49 (0)2762 925526
Mail:	verkauf@niro-wenden.de
Internet:	www.niro-wenden.de