

Im Spotlight: Faulenbach Schmiedetechnik GmbH

Schmiedeteile für besondere Anforderungen

„Qualität ist, wenn der Kunde zurückkommt und nicht das Produkt.“ Dieser Gedanke begleitet das Team der Faulenbach Schmiedetechnik GmbH, die sich auf die Fertigung hochwertiger Schmiedestücke aus Sonderwerkstoffen spezialisiert hat. Dabei konzentriert sich das mittelständische Unternehmen auf die Verarbeitung spezieller Legierungen, die auf Nickel oder Titan basieren. Edelstahl Aktuell sprach mit zwei der Geschäftsführern, Justus Knoche und Christoph Garten, über die steigenden Kundenanforderungen und die Neustrukturierung des Unternehmens.



Weit verbreitet ist es nicht, was Faulenbach Schmiedetechnik herstellt. „Im Gegenteil: Es gibt vielleicht eine Hand voll Unternehmen, die Vergleichbares bieten wie wir“, weiß Justus Knoche. Unter Einsatz der Erfahrungen in der Umform- und Werkstofftechnik werden Schmiedestücke, Stäbe, Scheiben und Ringe hergestellt und weiterbearbeitet. „Wir fertigen das, was unsere Kunden wünschen, in Serien- oder Einzelanfertigung. Unsere Kunden sind in Branchen zu Hause, die hohe Anforderungen an Maschinen, Anlagen und Werkstoffe stellen: Chemie und Pharmazie, Elektronik und Elektrotechnik, Energieerzeugung, Nukleartechnik, Offshore- und Meerestechnik, Petrochemie und Strangpressindustrie.“

Sicherheit und wir einen Produkt-Mehrwert.“ Das Unternehmen passt sich den dynamischen Märkten an, derzeit steht eine Erweiterung im Bereich der Zerspaltung ganz oben auf der Agenda. Der Spatenstich zur Errichtung des neuen Bearbeitungszentrums ist im Mai erfolgt.



Neben rohgeschmiedeten Geometrien werden Produkte auch fertig nach Zeichnung bearbeitet

Im ersten Schritt ist eine Erweiterung der Fläche um 500 Quadratmeter auf einem Grundstück gegenüber dem jetzigen Firmensitz geplant. „Wir möchten den ersten Bauabschnitt noch in diesem

Kunden nachhaltig überzeugende Qualität bieten. Hinzu kommen Erfahrungen in Umformtechnologien und Methoden der Wärmebehandlung sowie umfangreiches Wissen in der Werkstofftechnik. „Zudem bieten wir Werkstoffe in besten Reinheitsgraden in gleichbleibend reproduzierbaren Güten“, ergänzt Justus Knoche. Ein weiteres Steckpferd des Unternehmens sind die Produktions- und Prozesssicherheit durch Qualitätssicherung, untermauert durch Zulassungen und diverse Auditierungen. Die Anforderungen auch im Bereich der Abnahmen und Zulassungen werden immer größer. „Um unsere hohen Qualitätsstandards zu erfüllen, werden unsere Prozess-

abläufe laufend kontrolliert und systematisch weiterentwickelt. Speziell ausgebildete Mitarbeiter sind dabei für den gesamten Produktentstehungsprozess in unserem Haus verantwortlich. Insbesondere produktspezifische Prüfungen wie die Ermittlung der mechanischen Eigenschaften durch zerstörende Prüfungen wie (Warm-)Zugversuche und Kerbschlagbiegeversuche, Metallographien, Korrosionstests oder zerstörungsfreie Prüfungen wie Ultraschall, Farbeindringverfahren und Verwechslungsprüfungen sind dabei grundlegender Bestandteil“, schildert Christoph Garten.

Regelwerke, nach denen Faulenbach arbeitet, sind neben anderen ASTM/ASME, VdTÜV-Werkstoffblätter und natürlich Kundenspezifikationen.

„Unser Qualitätsmanagementsystem ist nach ISO 9001:2008 zertifiziert. Darüber hinaus sind wir zugelassener Werkstoffhersteller gemäß Druckgeräte-Richtlinie 97/23/EG sowie AD 2000-Merkblatt W0. Auch haben wir in jüngster Vergangenheit die Eignungsbestätigung zur Qualitätssicherung der kerntechnischen Regel KTA 1401 sowie KTA 3211.1 erhalten“, informiert Christoph Garten. Die vom Kerntechnischen Ausschuss (KTA) aufge-



Verwechslungsprüfung mittels PMI

stellten Forderungen an die Qualitätssicherung basieren auf der Grundlage des Atomgesetzes und gelten als Voraussetzung zur Erbringung von sicherheitstechnisch wichtigen Lieferungen und Leistungen für kerntechnische Anlagen. Aktuell strebt Faulenbach eine Zertifizierung nach OHSAS 18001 an, einem international anerkannten Standard für das Arbeitsschutzmanagementsystem. „Das Thema Arbeits- und Gesundheitsschutz spielt in unserem Unternehmen ebenfalls eine zentrale Rolle“, so Christoph Garten.

Werkstoffe

Die Faulenbach Schmiedetechnik fertigt aus eingekauften Halbzeugen verschiedenste Geometrien in allen denkbaren Abmessungen. Eingesetzt werden ausschließlich Sonderwerkstoffe wie Nickellegierungen, Titan, Titanlegierungen und hochlegierte Edelstähle. „Damit können wir den Kundenanforderungen nach Produkteigenschaften wie hoher Korrosions-, Abrasions- und Hitzebeständigkeit, oder einem speziell abgestimmten Wärmeaus-

dehnungsverhalten in diversen Einsatzgebieten, gerecht werden“, verspricht Justus Knoche.

„Bei uns geht es um den gesonderten Einzelfall, Serienteile sind selten vorhanden. Wir fertigen Unikate“, schildert Christoph Garten. Daraus ergeben sich hohe Ansprüche an die Abläufe. Der Faktor Zeit sei dabei wichtig. „Wenn es sich beispielsweise um einen Reparaturfall handelt, müssen wir umgehend die entsprechenden Ersatzteile liefern“, schildert Justus Knoche, der sich an einen Fall erinnert, bei dem aufgrund eines Anlagenstillstands das Material direkt per Helikopter geliefert werden musste. „Hier profitieren wir besonders von unserem umfangreichen Materiallager und dem Know-how in der Schmiedetechnik. Natürlich gehört auch in solchen Fällen eine genaue Endkontrolle zum Pflichtprogramm.“ Mit Hilfe all dieser Voraussetzungen kann die Faulenbach Schmiedetechnik GmbH auch in Zukunft die hohen Anforderungen an Qualität, Liefertreue und -geschwindigkeit erfüllen.



Stäbe mit Werkstoffbezeichnungen



Robert-Koch-Str. 6

51674 Wiehl

Telefon: +49 2261-97461-0

Telefax: +49 2261-97461-9

E-Mail: info@faulenbach-gmbh.de

Web: www.faulenbach-gmbh.de

Faulenbach App.

Inklusive Gewichtsrechner und Werkstoffsuche.



Apple App Store



Google Play Store

IMPRESSUM

Herausgeber

KCI GmbH
Tiergartenstr. 64
D-47533 Kleve
Tel. + 49 2821 711 45 0
Fax + 49 2821 711 45 69
www.edelstahl-aktuell.de

V.i.S.d.P.

Thijs Elshof
t.elshof@kci-world.com

Chefredaktion

Frank Wöbbing
f.woebbing@kci-world.com

Redaktion

Stephanie Gorgs
Kyra van den Beek
Nicole Nagel
Tel. +49 2821 711 45 52
redaktion@kci-world.com

Redaktion International

John Butterfield
j.butterfield@kci-world.com

Korrespondent USA

Candace Allison

Korrespondent China

Xin Zheng

Informationen/Anzeigen

Nicole Nagel
Tel. +49 2821 711 45 55
n.nagel@kci-world.com

Ulf Gerber

Tel. +49 2821 711 45 50
u.gerber@kci-world.com

Abonnementsservice

Marita Heickmann
Tel. +49 2821 711 45 40
m.heickmann@kci-world.com

€ 239,- jährlich + MwSt.
(10 Ausgaben)

Abonnements verlängern sich nach zwölf Monaten automatisch.

ISSN 1869-0149

Druck

Grafischbüro DotDos

Fotoinweise

Achema, Air Liquide, ESG
Edelstahl-Schneidesevice-GmbH,
Faulenbach Schmiedetechnik,
GKD Gebr. Kufferath, Kalzip, KCI
Publishing, Klöckner & Co,
Linde, Max-Planck-Institut für
Eisenforschung GmbH, Messe
Düsseldorf, Sandoz, Schmolz +
Bickenbach, Schoeller-
Bleckmann Oilfield Equipment,
UMETA, VDMA, voestalpine,
Wöbbing, WTC, Wuppermann

Besuchen Sie uns auf:



Der Herausgeber und die Redaktion haben bei der Erstellung dieser Zeitung äußerste Sorgfalt walten lassen. Dennoch können der Herausgeber und die Autoren keinesfalls die Korrektheit oder Vollständigkeit aller Informationen garantieren. Deshalb übernehmen der Herausgeber und die Autoren keinerlei Haftung für Schäden infolge von Handlungen oder Entscheidungen, die auf Informationen aus dieser Ausgabe beruhen. Lesern dieser Ausgabe wird deshalb ausdrücklich empfohlen, sich nicht ausschließlich auf diese Informationen zu verlassen, sondern auch ihr professionelles Know-how und ihre Erfahrung einzubeziehen sowie die zu nutzenden Informationen zu überprüfen. KCI Publishing kann auch nicht die Korrektheit von Informationen garantieren, die von Unternehmen, Organisationen und Behörden erteilt werden. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, Absätze zu kombinieren, zu verändern oder zu löschen. Der Herausgeber behält sich das Recht vor, (Teile von) Artikel(n) weiterzuverwerten und auf unterschiedliche Weise zu verbreiten.

Alle Rechte vorbehalten. Die Inhalte unterliegen dem Urheberrecht und den Gesetzen zum Schutz geistigen Eigentums sowie den entsprechenden internationalen Abkommen. Sie dürfen ohne die schriftliche Genehmigung des Herausgebers weder für private noch für Handelszwecke kopiert, verändert, ausgedruckt oder in anderen Medien – welcher Art auch immer – verwendet werden.

